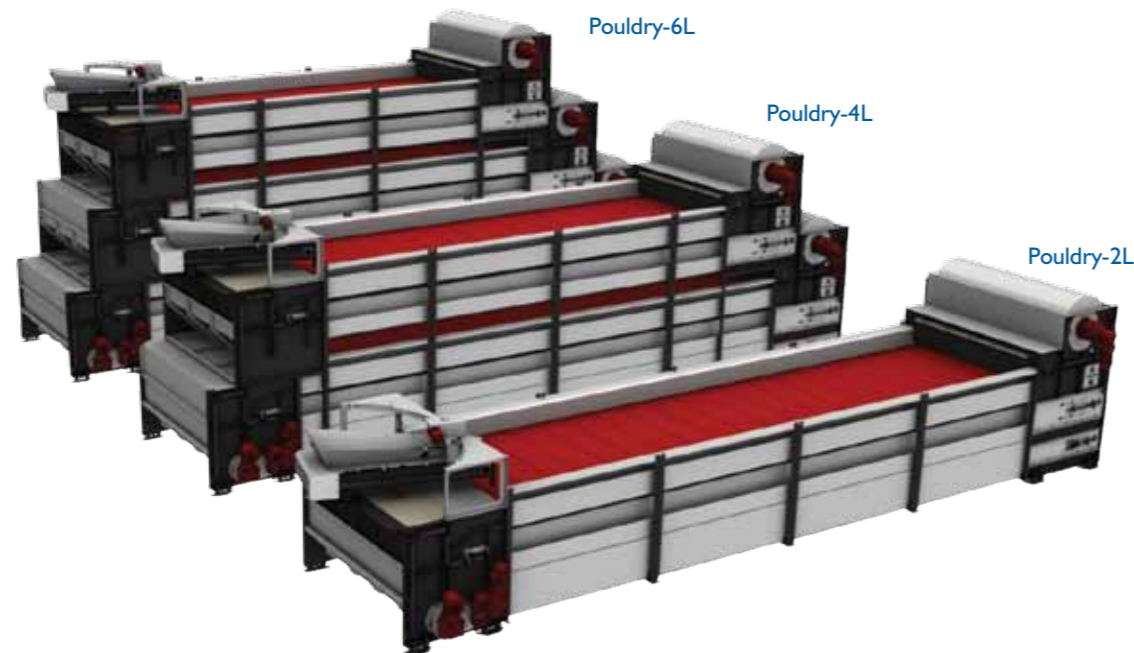


Spécifications techniques

Pouldry-2L																	
	8M	10M	12M	14M	16M	18M	20M	22M	24M	26M	28M	30M	32M	34M	36M	38M	40M
Surface sèche totale (m ²)	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104	112	120	128	136	144	152	160
Longueur totale (m)	11,2	13,2	15,2	17,2	19,2	21,2	23,2	25,2	27,2	29,2	31,2	33,2	35,2	37,2	39,2	41,2	43,2
largeur totale (m)	3,0																
Hauteur totale (m)	2,5																
Remplissage max. (m ³)	6,4	8,0	9,6	11,2	12,8	14,4	16,0	17,6	19,2	20,8	22,4	24,0	25,6	27,2	28,8	30,4	32,0
Pouldry-4L																	
	8M	10M	12M	14M	16M	18M	20M	22M	24M	26M	28M	30M	32M	34M	36M	38M	40M
Surface sèche totale (m ²)	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250	266	282	298	314
Longueur totale (m)	10,8	12,8	14,8	16,8	18,8	20,8	22,8	24,8	26,8	28,8	30,8	32,8	34,8	36,8	38,8	40,8	42,8
largeur totale (m)	3,0																
Hauteur totale (m)	3,7																
Remplissage max. (m ³)	11,6	14,8	18,0	21,2	24,4	27,6	30,8	34,0	37,2	40,4	43,6	46,8	50,0	53,2	56,4	59,6	62,8
Pouldry-6L																	
	8M	10M	12M	14M	16M	18M	20M	22M	24M	26M	28M	30M	32M	34M	36M	38M	40M
Surface sèche totale (m ²)	79	103	127	151	175	199	223	247	271	295	319	343	367	391	415	439	463
Longueur totale (m)	10,6	12,6	14,6	16,6	18,6	20,6	22,6	24,6	26,6	28,6	30,6	32,6	34,6	36,6	38,6	40,6	42,6
largeur totale (m)	3,0																
Hauteur totale (m)	4,9																
Remplissage max. (m ³)	15,8	20,6	25,4	30,2	35,0	39,8	44,6	49,4	54,2	59,0	63,8	68,6	73,4	78,2	83,0	87,8	92,6



V2013903

PouIDry[®]
EXCELLENCE IN DRYING

- Séchage des fientes de volailles
- Qualité industrielle (Inox et revêtement poudre)
- Montage rapide grâce à la construction modulaire
- Inclinaison mécanique forcée pour un fonctionnement sans problèmes
- Faible consommation d'énergie
- Ecran tactile avec accès internet
- Séchage avec l'air du poulailler ou séchage central avec air extérieur (réchauffé)
- Réduction de l'ammoniaque et des particules fines

Distributeur

VDL Agrotech

PO. Box 8822, 5605 LV Eindhoven, T: +31(0)40 29 25 500
www.vdlagrotech.nl, info@vdlagrotech.nl, F: +31 (0)40 29 25 501

VDL Agrotech

Principe de fonctionnement du tunnel

Le tunnel est conçu pour le séchage de fientes de volailles, mais également pour d'autres produits comme les digestats ou les copeaux de bois. Le Pouldry est équipé de 2, 4 ou 6 couches de plaques à revêtement par poudre et perforées. Les plaques sont couplées à une chaîne industrielle. Cette chaîne est entraînée par des moteurs avec un système de roues dentées planétaires.

Les fientes du poulailler sont réparties sur la partie supérieure au moyen du tapis d'alimentation. A la fin de chaque niveau les fientes tombent sur le niveau inférieur grâce à l'inclinaison forcée des plaques. L'air du poulailler ou l'air réchauffé de l'extérieur est forcé à travers les plaques perforées recouvertes de fientes au moyen de ventilateurs haute pression.

Après avoir atteint la partie la plus basse les fientes sèches sont évacuées au moyen d'une vis. Les poussières en dessous du système sont automatiquement évacuées au moyen d'un grattoir avec le produit sec.

Inclinaison forcée

L'entraînement planétaire est directement fixé sur l'axe et entraîne les plaques perforées vers l'avant au moyen d'une chaîne industrielle. Cet entraînement direct en combinaison avec l'inclinaison forcée évite les pannes et assure une longue durée de vie.

Système de rails

Le système de rails garanti une friction minimale, car les fientes ne peuvent pas s'accumuler sur le rail. Grâce à ce procédé il est possible de fabriquer des tunnels de 40m de long.

Tableau de commande

Le tableau de commande est paramétré au démarrage et fonctionne ensuite de façon entièrement automatique. Le programme peut être modifié pour chaque type de poulailler et de tunnel. Le tableau de commande contient un router eWON afin de pouvoir relier un câble réseau pour permettre une connexion internet. Ce router industriel permet une connexion sécurisée et également de se connecter à distance sur le tableau de commande. Ceci garantit une grande facilité d'utilisation et un service meilleur et plus rapide.



Inclinaison forcée



Système de rail



Tableau de commande



Projets complets



Projets complet

Le tunnel peut être un élément du projet complet. VDL Agrotech peut également calculer les dimensions, assurer la livraison et l'installation des tapis de transport, vis, ventilateurs haute pression, échangeurs de chaleur et chambre de pression. En complément nous pouvons également livrer les étapes précédentes ou suivantes comme les systèmes de transport ou les presses à granules.

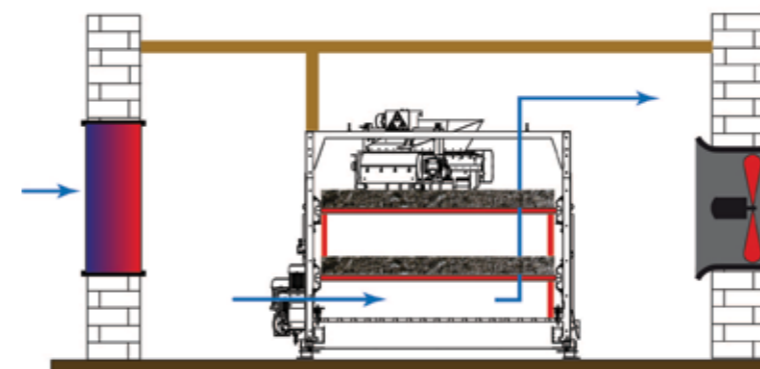
Projets

Séchage avec l'air du poulailler

Pour le séchage des fientes d'un poulailler de poules pondeuses, on place un tunnel de séchage VDL-4L32M avec une surface de 250m² de plaques perforées. Les fientes de 104.000 poules pondeuses sont amenées directement du poulailler au tunnel 2 fois par jour au moyen d'un tapis de transport. La ventilation minimale de 2m³/heure/poule est forcée entre les plaques. Ceci garanti le passage en 2 jours de 30% à >80% de matière sèche. A ce moment le poids des fientes a diminué de 72% et le volume de plus de 50%. Les fientes sont stockées dans un conteneur et vendues pour être brûlées ou retravaillées.

Séchage centrale des fientes.

Pour le séchage central des fientes un tunnel VDL-2L26M est placé avec une surface de 104m² de plaques. Les fientes de 80.000 poules de plusieurs poulaillers sont réparties sur le tunnel en partie directement à partir du poulailler et en partie à partir d'un conteneur. Le tunnel se situe dans un bâtiment central. Des ventilateurs haute pression tirent l'air extérieur au moyen d'échangeurs eau/air travers la couche de fiente sur le tunnel. Les sources d'énergie sont des chaudières biogaz qui délivrent 500kw de chaleur en réchauffant l'eau à 90oC. Par ce procédé les fientes passent de 30% à 85% de matière sèche en 1 jour.



Pouldry avec échangeur de chaleur



Séchage avec air du poulailler



Séchage central des fientes de volailles

